

HP® 1300 Instrucciones de remanufactura



Oasis Imaging Products, Inc. Ayuda Técnica: Memphis 888 757 0762 / Nashua NH 888 627 6555

Información de Referencia:

Q2613A
Q2613X

OEM Yields:

13A 2500 paginas @ 5%
13X 4000 paginas @ 5%

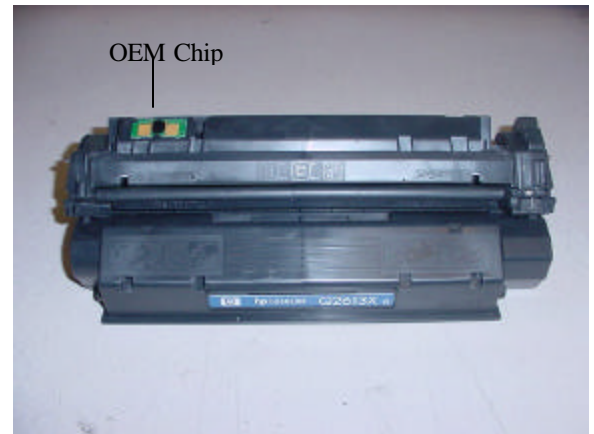
Herramientas requeridas:

Destornillador de estrella
Destornillador Plano
1/8" Sacador de Hoyo
3/32" Drill Bit
Taladro

Materiales Necesario:

Toner
Cilindro
PCR (sí es necesario)
Mylars (sí es necesario)
Wiper Blade
Doctor Blade (sí es necesario)
Trapos sin pelusa ni cera

Tiempo aproximado:
25 min.



El cartucho del HP Laser tiene un **chip** similar al cartucho 4100 que supervisa el nivel del **toner**. El **chip** parece similar a los **chips** del cartucho del HP 4200/4300. El **chip** no es una cerradura fuera del dispositivo, el cartucho imprimirá con una segunda **chip** del OEM del ciclo pero le demostrará del cartucho del HP detectado. La impresora no detectará punto bajo del **toner** sin una nueva **chip**, o del reemplazo. Sin una chip nueva las funciones bajas del **toner** en la impresora no trabajará.

1. Las mitades del cartucho están aseguradas juntas por un par de pernos de retención (Fig.1); uno de cada lado del cartucho. Los pernos pueden causar daño PCR si son empujados; por eso debería remover desde adentro hacia fuera. El método de retiro en estas instrucciones causará un cierto daño de menor importancia a la cáscara del cartucho, pero no será visible al usuario del extremo.

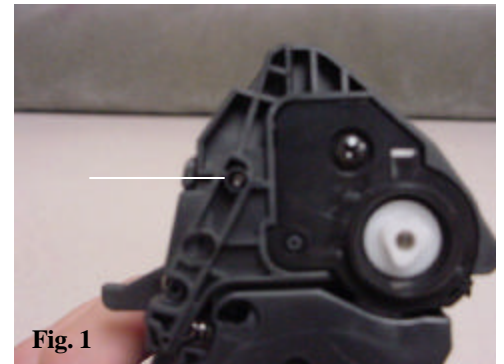


Fig. 1

2. Con un destornillador plano pequeño, alzapreme suavemente para arriba en la bisagra de la puerta con el resorte para quitar la puerta del **Drum Shutter** del **waste bin** (fig. 2). Haga igual a la bisagra opuesta de la puerta y quite cuidadosamente la puerta del **Drum Shutter**.

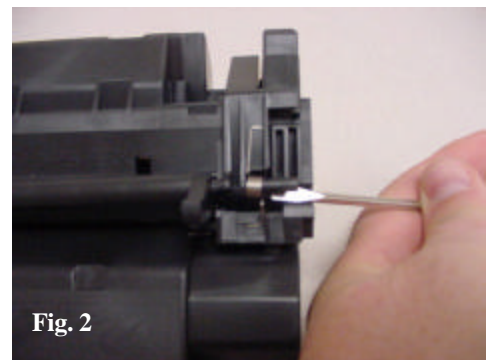


Fig. 2

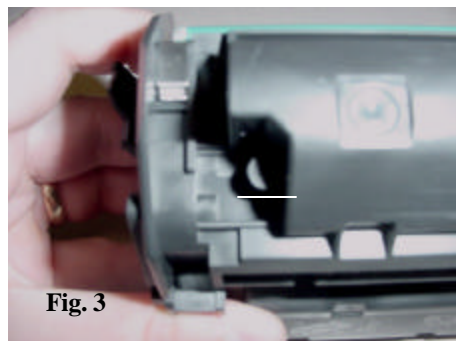


Fig. 3

3. Una vez que se quite la puerta del **Shutter** usted puede ver el área en el cuadro 3 y 4 que necesita ser perforado, de modo que usted pueda empujar los pernos del cartucho hacia fuera.

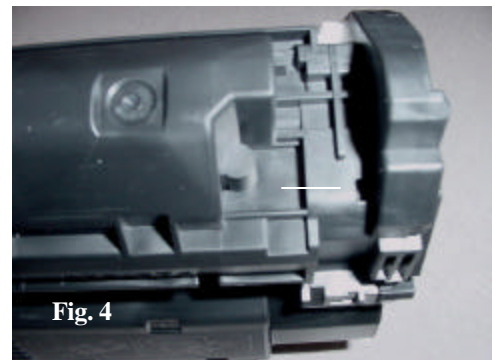


Fig. 4

4. Usando un taladro del 3/32" **drill bit** cuidadosamente perfóre un agujero pequeño en la cubierta plástica donde se localiza el perno del cartucho (fig. 5). Repita este proceso en el lado opuesto del cartucho donde se localiza el segundo perno del cartucho (fig. 6).

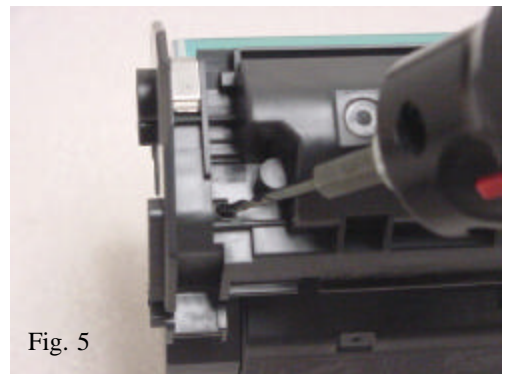


Fig. 5

5. Una vez que los agujeros se perforen adentro las localizaciones del perno del cartucho usted podrá ver el extremo del perno del cartucho. Utilice un sacador pequeño o una herramienta angulosa para empujar el perno hacia fuera del interior del cartucho (fig. 7). Empuje el perno hacia fuera bastante de modo que usted pueda conseguir un par de alicates en el perno que está una vez libre de la cubierta interna quitarla completamente. Repita los mismos pasos en el perno opuesto (fig. 8).

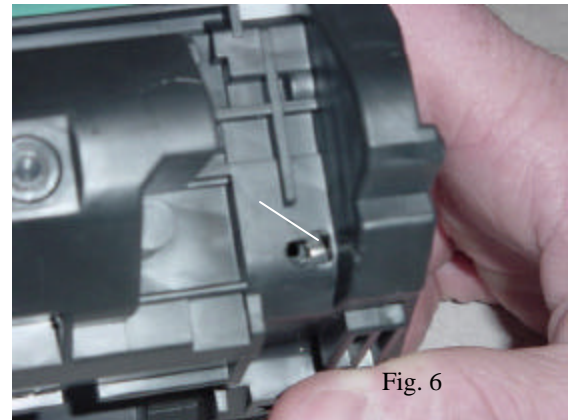


Fig. 6

Una vez que los pernos están removidos ahora puede separar las mitades del cartucho.

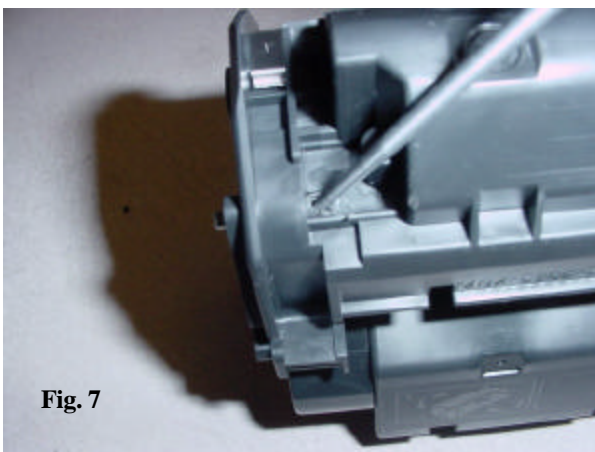


Fig. 7

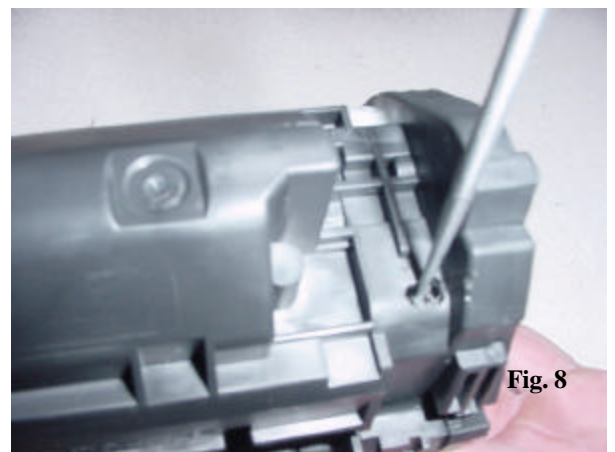


Fig. 8

6. Remueva el tornillo que asegura el estabilizador OPC (Fig. 9).



Fig. 9

7. Una vez que termine cuidadosamente saque el OPC (Fig. 10).



Fig. 10

8. Remueva el PCR (Fig. 11)

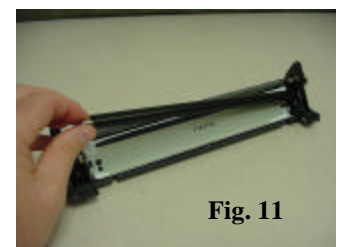


Fig. 11

9. Remueva los dos tornillos que aseguran el **wiper blade** (Fig 12). Remueve la cuchilla y cambia si es necesario. Remueva **toner** que sobre en el **waste bin**. Cheque el **Mylar recovery blade** y asegúrese que no este parada o dañada. Limpie o reponga el PCR y el OPC y reensamble en orden al revéz.

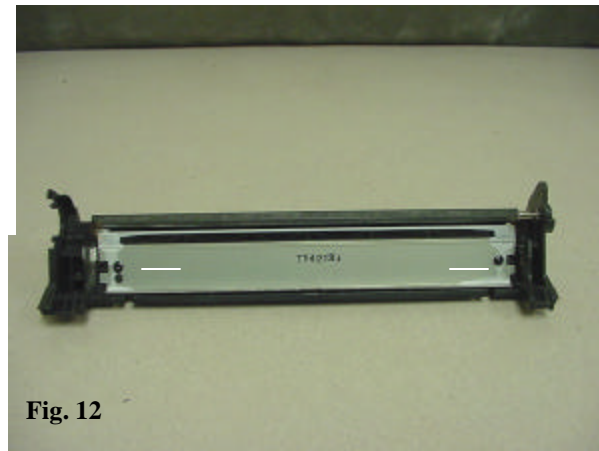


Fig. 12

10. Remueva un tornillo de la tapa de atrás del **toner hopper gear** (Fig. 13).

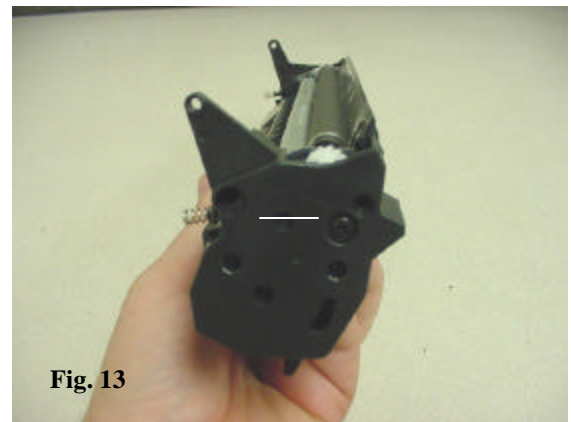


Fig. 13

11 Una vez que se quita el casquillo de extremo quitan los **gears del toner hopper**. Haga una notación de la posición de los **gears** para cuando reensamble (Fig.14).



Fig. 14

12. Remueve un tornillo de la tapa del contacto magnético en el lado contrario del **toner hopper** (Fig. 15).



Fig. 15

13. Cuidadosamente remueva el rodillo magnético levantando el rodillo de la sección del **toner hopper** (Fig. 16). Note donde están localizados los componentes periférico en el rodillo magnético (**bushings, etc**). Use aire comprimido para remover **toner** que sobre del superficie del **sleeve** y inspeccione para danos.

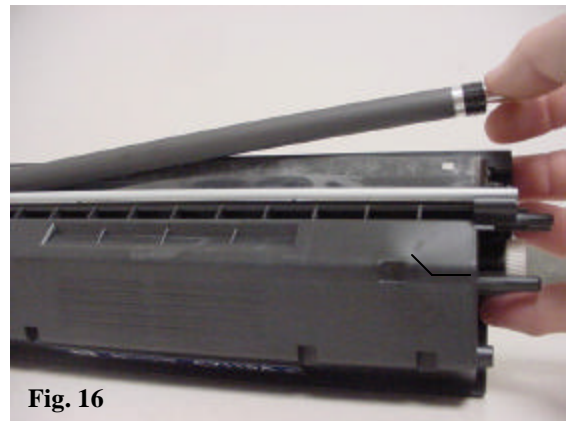


Fig. 16

14. Remueva los dos tornillos que sostiene el **doctor blade** en su sitio (Fig. 17). Use aire comprimido o una aspiradora para quitar **toner** que sobre de la cuchilla; y repóngalo si es necesario. Inspeccione el rodillo magnético de **Mylar** para danos; reponga si es necesario. Limpie el **hopper** con aire comprimido o aspiradora; limpie el **toner hopper** que sobre llene la **toner hopper** de la carga requerida del gramo y prepárese para los reensamblar.



Fig. 17

15. Vuelva a montar la tolva del **toner** en la orden reversa del desmontaje. Limpie y examine todos los componentes y sustitúyalos en caso de necesidad (fig. 18). Ponga las mitades del cartucho juntas y evítelas de dañar los resortes en la tapa de la tolva del **toner**. Alinee los agujeros de alfiler en cada lado e inserte los pernos del cartucho para llevar a cabo las mitades juntas.



Fig. 18



New Hampshire
(603) 880-3991
(888) 627-6555
Fx: (603) 598-4277

Illinois
(630) 928-1543
(888) 658-4555
Fx: (630) 928-1542

Texas
(972) 613-0200
(888) 591-3555
Fx: (972) 613-9850

California
(714) 237-1880
(888) 656-9555
Fx: (714) 237-1889

Canada
(905) 568-3422
(800) 430-7886
Fx: (905) 568-3491

Tennessee
(901) 547-1149
Fx: (901) 366-9756

Europe
011-31-24-3882233
Fx: 011-31-24-3557373

