

# IBM® 4039/4049 Instrucciones de remanufactura



Oasis Imaging Products Inc. Ayuda Técnica (888) 627- 4746

## Información de referencia:

### 4039 (400 Gramos)

OEM PN: 1380850  
OEM Yield: 10,000 @ 2.8%

### 4049

OEM PN: 1382100  
OEM Yield: 10,000 @ 2.8 %

### 4039 High Yield (500 Gramos)

OEM PN: 1380950  
OEM Yield: 20,000 @ 2.8%

OEM PN: 1382150  
OEM Yield: 20,000 @ 2.8%

## Remanufactura aproximado

Hora: 35-40 min.

## Instrucciones:

1. Dé vuelta al cartucho al revés, con el **hopper** ausente de usted. Utilice un cuchillo de X-acto para cortar los cuatro remaches plásticos que sostienen la placa del **axel** del cilindro encendido. Después, perfora un agujero (1/8") donde estaban los remaches plásticos. (la placa de extremo será asegurada más adelante con tornillos). Quite la placa de extremo (fig. 1).
2. Remueva los dos resortes grandes de la parte de atrás de al parte baja del **hopper**. Ellos se van a mantener en los postes más bajos en la cubierta (fig. 2). Grábelos a los lados de la cáscara del cartucho para mantenerlos apartados.
3. Pegue la puerta del cilindro abierta( cerca del helicoidal **gear**) y colóquelo a un lado (Fig. 3). Remueva el OPC halando el toner hopper hacia atrás del cartucho (Fig 4). Envuelva el Cilindro con un trapo limpio sin pelusa y coloque a un lado oscuro. Asegúrese remover el arandela pequeña del contacto del lado de tierra de la cáscara del cartucho.
4. En el derecho medio del cartucho, tire del perno plástico que sostiene **toner hopper** con los tiradores del perno o los alicates de nariz de aguja (fig. 5). Con un destornillador de cabeza llana pequeño, alzapreme del **bushing** plástico pequeño detrás del perno
5. Dé vuelta al cartucho para que **toner hopper** esté hacia usted. En el lado derecho, allí es otro **bushing** redondo (situado dentro de la cubierta de la ranura). Alzapreme el **bushing** con un destornillador de cabeza llana pequeño. Nota: Si el **bushing** cae dentro del cartucho, es posible quitarlo más adelante (fig. 6).
6. Para quitar el **hopper** de la cáscara del cartucho, localice el poste plástico en el derecho del **toner hopper** debajo de 2 engranajes blancos pequeños (fig. 7). Tire del y alzapreme hasta desembaracé el poste de la muesca formada C ( fig. 8) y quita el **hopper**.
7. Utilice un destornillador para alzaprimar el clip de PCR hacia fuera. Quite el PCR y el clip opuesto. Si el OEM PCR está claro, utilice el aire comprimido para quitar el **toner** que sobre.

## Herramientas recomendadas:

Snips (cortadora eléctrica)  
Destornillador plano  
Destornillador pequeño plano  
Alicate  
Cuchillo de X-acto  
Taladro  
(4) 8-32 1/4" Tornillos

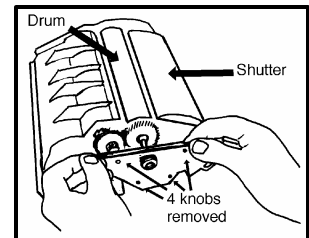


Figura 1

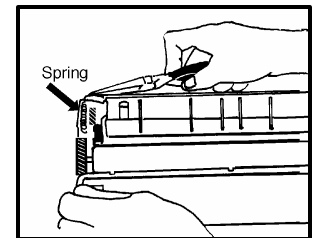


Figura 2



Figura 3

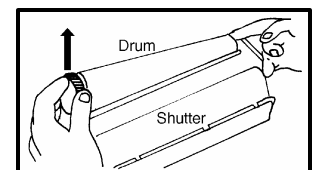


Figura 4

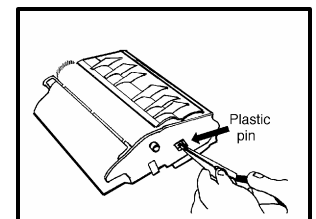


Figura 5

8. Quite el **recovery blade**. Utilice el aire comprimido para limpiar hacia fuera el toner que sobra en el **waste hopper**. Sea seguro quitar todo el viejo pegamento apagado antes de aplicar una nueva **recovery blade**.

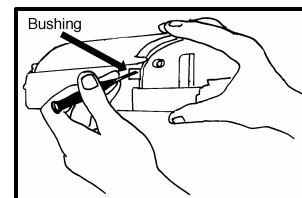


Figura 6

9. Si el **wiperblade** debe ser quitado, utilice a par de cortador de alambre para cortar lejos el plástico sobre el **wiperblade**. Nota: No quite demasiado plástico, algo de él es necesario llevar a cabo el nuevo **wiperblade** en lugar. Después, saque el del **wiperblade** con un par de alicates de nariz de aguja. Para instalar la lámina nueva inserte la lámina en la muesca opuesta primero, entonces se encajan a presión hacia la muesca del corte. Nota: No toque la pieza de goma de la lámina con los alicates.

10. Remueva la presión de resorte que sostiene el **doctor blade**. Debe ser removida Cuidadosamente para que no se doble.

11. Para remover el rodillo revelador, remueva los dos contactos eléctricos y el enchufe Del revelador halándolo hacia fuera del **hopper**. Levante el rodillo revelador para Arriba y fuera del cubierto del **hopper**. Limpie el rodillo con un trapo sin pelusa saturado en 99% IPA. El rodillo revelador debe mantener su color original, si se pone más oscuro que normal, repóngalo con una nueva. **Note:** No toque el superficie del rodillo con sus manos. Quite las arandelas blancas y examínelas para saber si hay torceduras; sustituya en caso de necesidad.

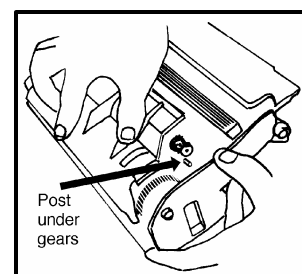


Figura 7

12. Limpie todos los contactos con un palito de algodón saturado en 99 % IPA.

13. Para el funcionamiento óptimo es el mejor no quitar **doctor blade**. Limpie el borde de trabajo con un palito de algodón y un 99% IPA. Nota: Las áreas alrededor del **doctor blade** son propensas al **toner** salirse. Si sucede esto, redistribuya algo del sellador del lado de la lámina de doctor al boquete pequeño entre la tapa del **doctor blade** y de las costillas del caucho.

14. Reinstale el rodillo revelador limpio y reponga sustituya las arandelas.

15. Limpia y rellena el **toner hopper**:

**Metodo #1:** Haga un corte en la tapa de cubrimiento aproximadamente de .2"x .3" después use aire comprimido para limpiar a dentro del **hopper**. Cuando este listo para rellenar el cartucho, ponga el **toner** por el abierto cortado. Reselle el cartucho aplicando una tira transparente para envié encima del hoyo cortado.

**Metodo #2:** Remueva enteramente el cubrimiento transparente y la tira del OEM de la tapa. Use alcohol para remover adhesivo que sobre. Oasis tiene tapas plásticas para cubrir El abierto del **hopper** fuera del mercado. La tapa tiene un abierto en el centro para que sea mas rápido y fácil acceso para rellenar el cartucho con **toner**. La tapa es instalada en el **hopper** con un sello de la junta para formar una barrera segura. Un sello de **hopper** es aplicado en el abierto de la tapa. La completa guía de instrucciones está disponible para este procedimiento.

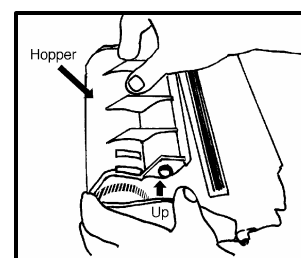


Figura 8

16. Instale los clips limpio del PCR y el PCR.

17. Instale la unidad del **toner** .

17. Instale el impulsor **gear** del rodillo revelador antes de instalar el OPC.

18. Instale las arandelas del contacto en el lado de tierra del cilindro.

19. Hale el **hopper** hacia atrás del cartucho y cuidadosamente instale el OPC.

20. Instale el perno del lado del **hopper**.

21. Instale la placa extrema y asegúrelo con 4 tornillos.



<b>New Hampshire</b>	<b>Georgia</b>	<b>Illinois</b>	<b>Texas</b>	<b>California</b>	<b>Canada</b>	<b>Europe</b>	<b>Australia</b>
(603) 880-3991	(770) 425-6556	(847) 678-4550	(972) 613-0200	(714) 508-1530	(905) 795-0636	011-31-24 3888-2233	011-613-9580-1544
(800) 322-8992	(800) 210-3150	(800) 354-4080	(800) 210-0363	(800) 822-7661	(800) 430-7886	Fx: 011-31-24-2233	Fx: 011-613- 9580-9722
Fx: (603) 598-4277	Fx: (770) 425-316	Fx: (770) 678-4833	Fx: (972) 613-9850	Fx: (714) 508-1540	Fx(905) 795-0983		

© 1998 Oasis Imaging Products, Inc. Any attempt to reproduce any part of these instructions without the written consent of Oasis Imaging Products, Inc, may result in legal action. All registered trademarks are the property of their respective owners.