

### OEM Información referencia:

Numero de parte: 113R173

Page Yield: 30,000 –32,000(Econo Mode)

@ 5% cubrimiento de toner

### Aproximado de remanufactura

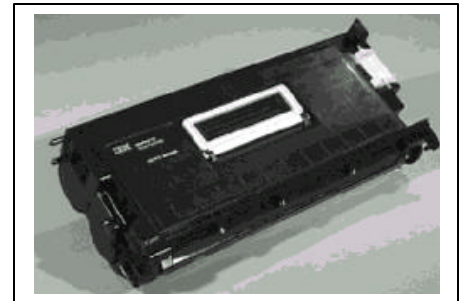
Hora: 30 min.

### Herramientas Necesarias:

Destornillador de estrella  
Jewelers flat head screwdriver  
Pin Pulling pliers #99TL10  
Compressed Air #99CL19  
Portable vacuum #99VC20

### Materiales Necesarios:

Trapos sin pelusa #99CL36  
Nu-Finish® (to clean PCR)  
Padding Powder #99CL24 or #99CL11  
Cotton Swabs #99MS18  
99% Isopropyl Alcohol



## Disassembly of Xerox InfoPrint 32

### Separando el Waste Hopper del Toner Hopper

Usando un alicate de nariz de aguja hale firmemente los pernos del cartucho hacia fuera **Fig. A** (Pernos están localizado a ambos lados del cartucho). Después que el primer perno sea removido el **waste hopper** se levantara, por los resortes de compresión entre las mitades del cartucho **Fig. B**. Remueva el segundo perno que queda. Levante el **waste hopper** (mitad de arriba) y coloque cuidadosamente a un lado.

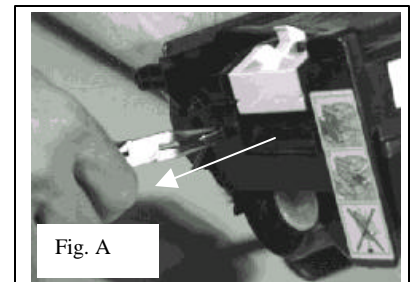


Fig. A

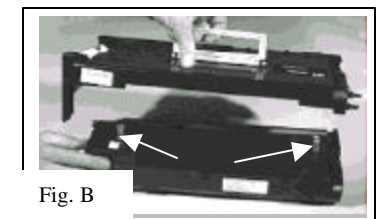


Fig. B

### Toner Hopper Section Disassembly

1. Remueva el tornillo de la tapa del exterior del rodillo magnético (**fig.1**). El rodillo magnético esta sostenido por **bushing** estabilizador. Remueva el **bushing** con un destornillador pequeño plano. Cuidadosamente levante el rodillo magnético hacia arriba y hale el lado tapa dele exterior del lado opuesto (**fig.2**). Note: El rodillo magnético es mu y pesado, use las dos manos para remover e rodillo magnético. Inspeccione los **bushing** magnéticos, y reponga s es necesario..
2. Remueva el **Doctor Blade** por remover dos tornillos (**fig.3**) localizado en ambos lados del exterior del **Doctor Blade**. Inspeccione el **Doctor Blade**, y reponga si es necesario.
3. La tapa del **toner hopper** debe ser removida después que el **Doctor Blade** y el rodillo magnético ha sido removido. Suelte las 5 lengüetas de fijación plásticas y remueva los 4 tornillos de la tapa del **toner hopper**. (**fig.4**) Bote **toner** que no se ha usado del **toner hopper** y la tapa del **toner hopper**. Inspeccione la tapa del **toner hopper** para danos al sello y a la espuma..
4. Remueva la enchufe del **toner hopper**. (Después que la sección del **toner hopper** ha sido limpiada y reensamblada y relleno, el enchufe puede ser re instalada.
5. Inspeccione el agitador del **toner hopper** para danos y **toner**
6. Dos tornillos y 4 clips plásticos son quitados y **unclipped** para el retiro del montaje de placa del **gear** de la agitación clips (**fig.5**) Cuidado cuando remueva la placa del **gear**. Los plásticos se rompen fácilmente. Note\*(las paletas del mezclador caen **gear**. Está seguro de reinstalar los mezcladores antes de volver a montar el montaje del **toner hopper**. Limpie los **gears** y el contacto eléctrico en la placa del **gear**.

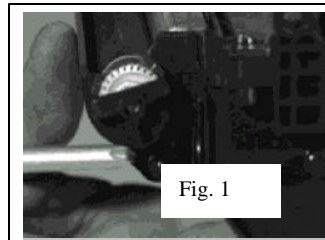


Fig. 1

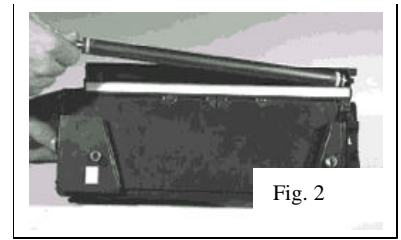


Fig. 2

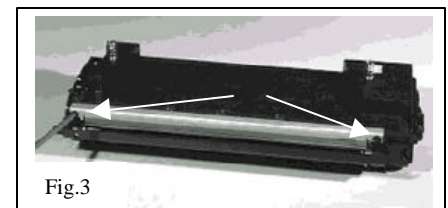


Fig.3

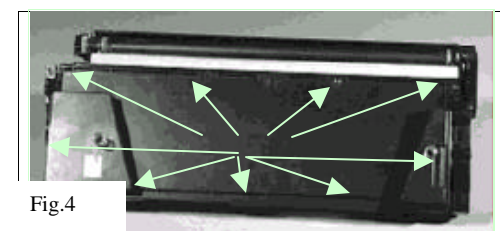


Fig.4

enchufe largo hacia fuera con un alicate de nariz de aguja. El **port** de sellar esta localizado directamente debajo del **geared end** del rodillo magnético. Después que remueva la enchufe del **port** del sello, el agitador puede ser removido fácilmente para la instalación del sello. Limpie y inspeccione el **port** del sello y la enchufe. Limpie al fondo la área del borde plástico donde el sello va a ser instalada.

### Toner Hopper Re-Assembly

Instale el sello y la enchufe del **port**

Re-instale la paleta del mezclador (sobre el sello)

Re-instale las paletas del mezclado del **toner hopper** y la placa del **gear**.

Re-instale la tapa del **Toner Hopper**

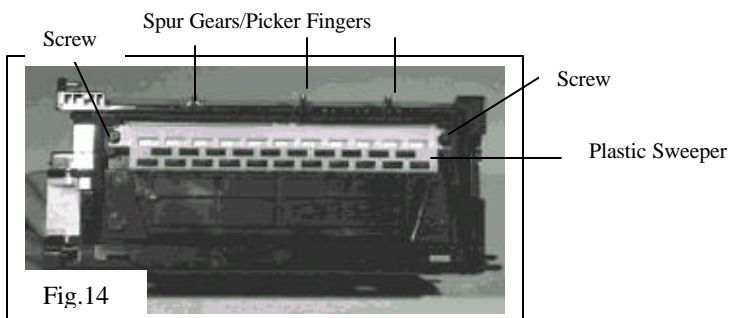
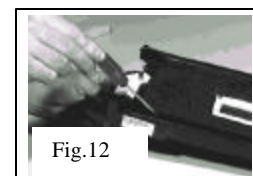
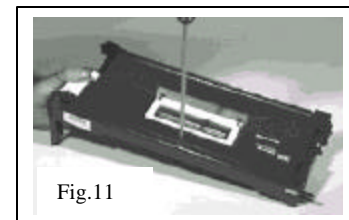
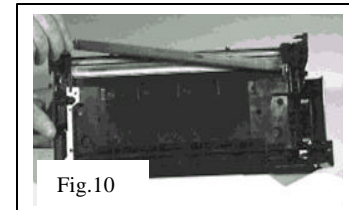
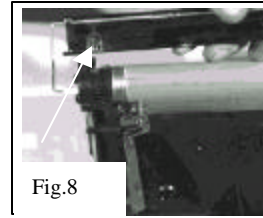
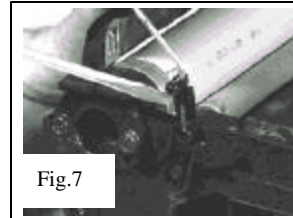
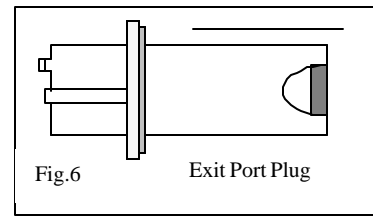
Re-instale el **Doctor Blade**

Re-instale los **Bushing** del rodillo magnético estabilizador, **gear** magnético y tapa del exterior del rodillo magnético.

Rellene el **toner Hopper** con **Toner** nuevo y re-instale el enchufe del **toner hopper**.

### Waste Hopper / OPC Section Disassembly

1. La puerta orgánica del **shutter** de la foto conductor (opc) se diseña para señalar la impresora que el cartucho está presente. En la extremidad de la puerta del **shutter** (el mismo lado del chip) es un contacto de cobre que completa el circuito a la impresora. (fig.8) Quite el broche de presión del brazo plástico del **shutter** de la barra del **shutter** del metal (fig. 7) rota el brazo plástico del **shutter** y lo quita de la cáscara del cartucho. Saque de los extremos de la barra del **shutter** del metal los agujeros de ayuda en cada lado del cartucho.
2. Quite dos tornillos de cada uno de las placas del **axel** y tire de los **axels** lejos del OPC (fig.9). Sostenga el OPC cuidadosamente si el OPC va a ser utilizado para un 2do ciclo. Examine y limpie o reponga el OPC.
3. Quite el rodillo de la carga primaria (PCR) levantando para arriba en el **axel** del metal y de los clips de montar (fig.10). Examine y limpie o substituya. Limpie ambos clips de montar. Limpie la vieja grasa conductora del clip de montar.
4. Quite un tornillo Phillips de la cubierta del **waste hopper** (fig.11). Use un destornillador plano para que cuidadosamente empuje ambos clips plásticos (uno en cada extremo delantero de la cubierta) y levante la tapa para arriba (fig.12/13) Descargue y limpie el **waste toner** del **waste hopper**. Examine el sello de la cubierta del **waste hopper** para saber si hay daño.
5. Para quitar el **wiper blade**, quite dos tornillos Phillips de la elevación del **wiper blade** (fig.14). Levante el barrendero plástico blanco en una posición vertical. Levante y tire cuidadosamente el **wiper blade** hacia fuera debajo del barrendero y de la cubierta plástica del cartucho. Tenga cuidado de no soltar los espaciadores plásticos negros debajo de los dos tornillos (los espaciadores plásticos son flojos en el soporte del **wiper blade**). Examine y limpie o reponga el **wiper blade**. Limpie los cuatro **gears** de estímulo y los dedos recogedor situados sobre el **recovery blade**.



- 7 .El barrendero plástico se puede quitar para la limpieza si usted elige, pero el retiro no es necesario. El aire comprimido limpiará el barrendero apropiadamente.
- 8 El **recovery blade** se debe examinar para las áreas onduladas, dobladas, o flojas. Si el retiro es necesario, esté seguro de limpiar la superficie plástica de todo el toner y otro contamina antes de instalar la nueva **recovery blade**.
- 9 Con aire comprimido, limpie el **hopper** entera de todo lo que sobre de **toner** y del papel. Examine la cáscara del cartucho que observando cualquier pedazo quebrado de la cáscara.

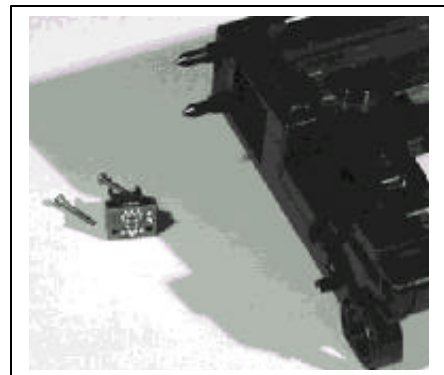
### **Waste Hopper Re-Assembly**

1. Limpie el **Waste Hopper**
2. Limpie, inspeccione y reponga el **recovery blade**
3. Limpie y inspeccione y reinstale barrendero plástico.
4. Limpie y inspeccione **gears** de estímulo y los dedos recogedor.
5. Limpie y inspeccione las es pumas y los contactos eléctricos
6. Reinstale el **wiper blade**
7. Reinstale el cubrimiento del **waste hopper**
8. Reinstale el PCR
9. Reinstale el OPC
10. Reinstale la puerta del **OPC shutter**

Después que ambos el **waste hopper** y el **toner hopper** se acaben de ensamblar. Ponga la sección del **waste hopper** encima de la sección del **toner hopper** y reinserte ambos pernos de metal del cartucho.

### **Xerox® Smart Chip**

The Sm artSet™ chip is designed to reset the Xerox® N24/23/40 toner cartridge. This memory chip is programmed to shut down the printer at a specific number of pages.



<b>New Hampshire</b> (603) 880-3991 (800) 322-8992 Fx: (603) 598-4277	<b>Georgia</b> (770) 425-6556 (800) 210-3150 Fx: (770) 425-3166	<b>Illinois</b> (847) 593-9326 (800) 354-4080 Fx: (770) 593-9859	<b>Texas</b> (972) 613-0200 (800) 210-0363 Fx: (972) 613-9850	<b>California</b> (714) 508-1530 (800) 822-7661 Fx: (714) 508-1540	<b>Canada</b> (905) 799-5761 (800) 430-7886 Fx: (905) 799-5770	<b>Europe</b> 011-31-24-388-2233 Fx: 011-31-24-2233	<b>Australia</b> 011-613- 9580-1544 Fx: 011-613- 9580- 9722
--	--	---	--	---	---	---	---

© 1998 Oasis Imaging Products, Inc. Any attempt to reproduce any part of these instructions without the written consent of Oasis Imaging Products, Inc. may result in legal action. All registered trademarks are the property of their respective owners.