

T-520/620

Instrucciones de remanufactura



Oasis Imaging Products, Inc. Ayuda Técnica: (888) 627-6555

Información de referencia:

T-520 High Yield 12A6835 Trapo sin pelusa ni cera

T-620 High Yield 12A6865

Materiales Necesarios:

Toner: **LMTN11820**

Cilindro: **59DR2150**

Cuchilla: **59WB20**

OEM Yields:

T-520 20,000

T-620 30,000

Hora aprox. de rema: 15 minutos

Herramientas Requeridas:

Destornillador de estrella

Destornillador pequeño plano

Gancho de herramienta, aire comprimido, alicates de la nariz de la aguja, vacío



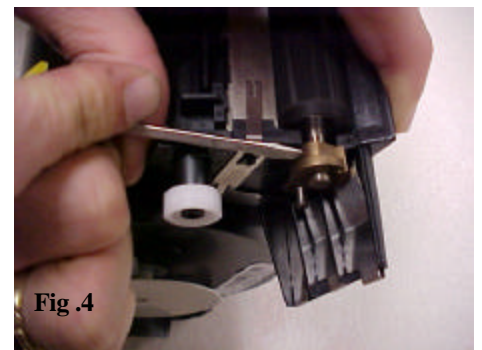
1. Usando el gancho de herramienta los dos resortes del **hopper** (Fig 1).

2. Extienda la cáscara externa del **hopper** hacia fuera para liberar los pernos de retención en los lados izquierdos y derechos del **Toner Hopper** (Fig 2).



3. Remueva la tensión del resorte del **doctor blade** halando los dos brazos alejado del cartucho (fig3).

4. Remueva el rodillo de contacto resbalándolo del **shaft** del rodillo revelador usando un destornillador pequeño plano (Fig 4).



5. Remueva el **drive gear** del rodillo revelador (Fig 5).

6. Remueva el rodillo revelador del cartucho levantando el lado izquierdo y halando el rodillo a la izquierda mientras rota el rodillo. Tenga cuidado no soltar teflón **washers** localizado en cada parte posterior del rodillo revelador (fig 6).



7. Remueva la tapa del **hopper** y la rueda de la producción de y que limpie el **hopper** de todo el **toner** que resta usando el aire comprimido o una aspiradora. Examine las cuchillas de sellar del rodillo del revelador, si son flojas o dañado sustitúyalas. Limpie a fondo el rodillo de la entrega del **toner** de la espuma con el aire comprimido que tiene cuidado de no dañar las cuchillas de sellar. Con un palito de algodón limpie la superficie inferior de la barra medidora a fondo de cualquier **toner** que sobre (fig 7),.



Fig .7

8. Limpie todo los contactos eléctricos y reensamble en orden al revez.



Fig .8



Fig .9

9. Ejemplo de la rueda alta del estilo de la producción que necesita ser utilizada conjuntamente con el chip de Oasis (fig 9).

10.Comparación de **prebate** y rueda de **no-prebate yield** (fig 10).

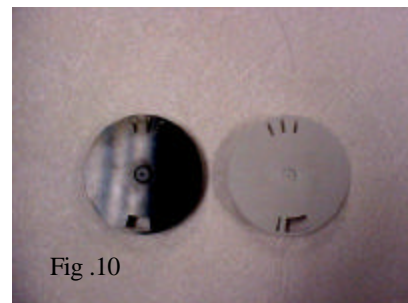


Fig .10

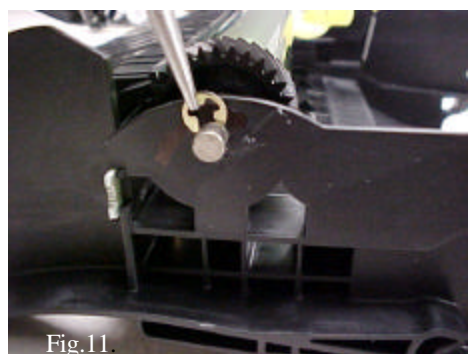


Fig.11.

11. Remueva el anillo del lado del **gear** negro del OPC (fig .11).

12. Remueva el OPC **shaft** del lado del **gear** blanco del cilindro (Fig . 12).



Fig .12



Fig. 13

13. Remueva los dos tornillos que sostienen el **wiperblade** (Fig 13).

14. Usando un cuchillo corte la espuma de doble lado con el adhesivo que se asegura a la cáscara del cartucho. Quite la cuchilla (Fig 14).



Fig.14



15. Componentes del **Waste hopper** (Fig 15).

16. Reponga el **wiper blade** y aplique cinta de sellar para prevenir escape.



17. Instale el chip sustituto como esta demostrado (Fig 17).

- ? Evite doblar o de torcer el chip.
Remueva el adhesivo de atrás.
- ? Introduzca el chip dentro de la abertura del resbalándolo encima del chip que ya existe.
- ? Sostenga el adhesivo alejado de la cubierta hasta que este en posición apropiada.
- ? Una vez que este en posición aplique suavemente presión para asegurarlo.



New Hampshire
(603) 880-3991
(888) 627-6555
Fx: (603) 598-4277

Illinois
(630) 928-1543
(888) 658-4555
Fx: (630) 928-1542

Texas
(972) 613-0200
(888) 591-3555
Fx: (972) 613-9850

California
(714) 237-1880
(888) 656-9555
Fx: (714) 237-1889

Canada
(905) 568-3422
(800) 430-7886
Fx: (905) 568-3491

Tennessee
(888) 757-072
Fx: (901) 366-9756

Europe
011-31-24-3882233
Fx: 011-31-24-3557373

